

用于光油油墨的生物基聚氨酯树脂

SANPRENE IB-851B(实验室品)

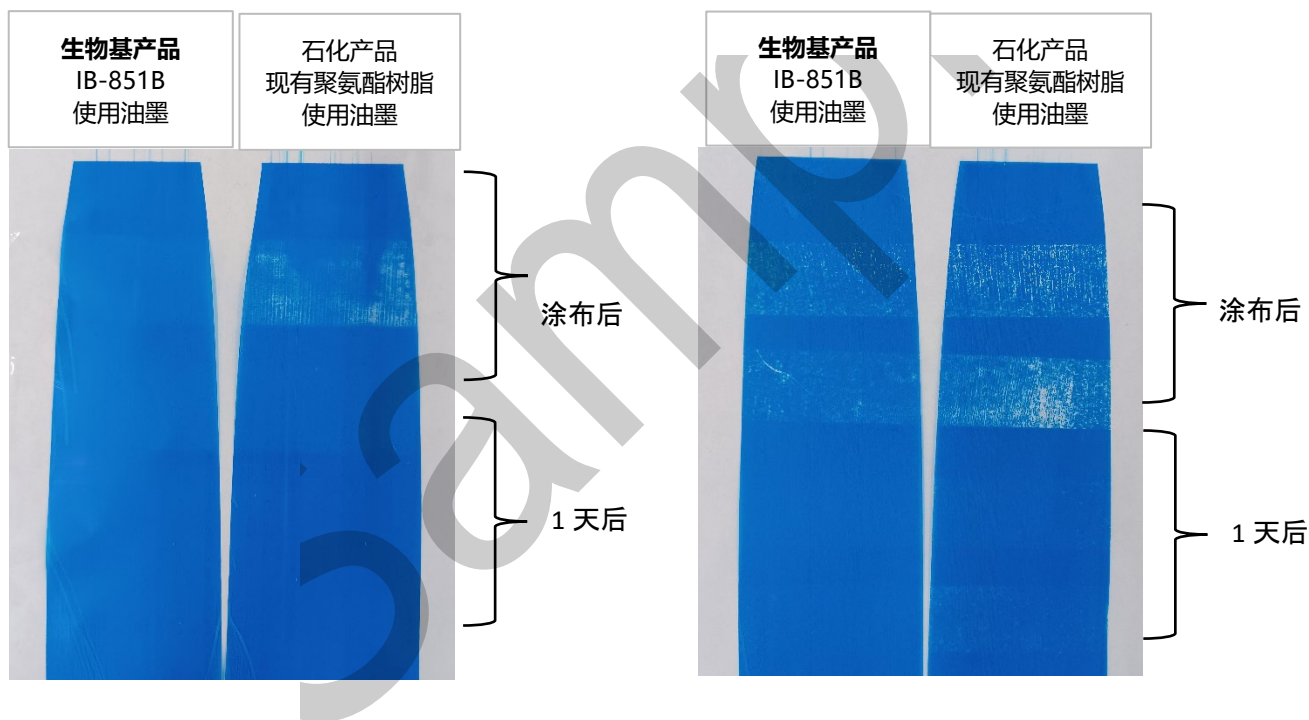
产品特点

SANPRENE IB-851B 是采用生物基原料制成的聚氨酯树脂，生物基浓度占树脂总量的 45%。该产品对各类薄膜具有优异的附着力和抗粘连性能，可广泛用作层压用凹版油墨的树脂。同时具备卓越的低温稳定性，冬季操作性良好。亦可作为涂料树脂、薄膜底漆及涂层材料使用。

●生物基含量：45%（树脂固形分）

<计算方法> 根据所用生物基原料的重量比例计算。

●薄膜附着力



<评价方法>

按下列油墨配比表配制的油墨，使用球磨机分散后，分别用台式凹版涂布机涂布于薄膜上。经干燥机干燥 10 秒后，用手指将透明胶带粘贴于涂布面，迅速剥离观察剥离程度。室温放置一天后，进行相同的剥离试验。

油墨配比表

原料	配比量(wt%)
酞菁蓝颜料	30
聚氨酯树脂溶液	40
溶剂（乙酸乙酯/异丙醇=2/1）	30

●溶剂溶解性

溶剂种类	溶解性
甲苯	可任意比溶解
甲乙酮	可任意比溶解
乙酸乙酯	可任意比溶解
异丙醇	可溶解至约 80wt%。超过此浓度则发生分离。

<评价方法>

将 100g SANPRENE IB-851B 称量于烧杯中，边搅拌边逐次加入各溶剂 10g，目视确认是否产生沉淀或分离现象。

●树脂物性

物理性质	物性值
抗拉强度 (MPa)	8.2
100%弹性模量 (MPa)	1.1
断裂伸长率 (%)	1170

<测定方法>

将 SANPRENE IB-851B 倒入聚丙烯托盘，室温静置 12 小时后，于 70°C 循环风干燥机中干燥 1 小时，再置于 105°C、-0.1MPa 减压干燥机中干燥 1 小时，获得厚度 300μm 的薄膜状固体。使用哑铃状试样切割器切割后，依据 JIS7721 标准使用自动测力计进行拉伸测试。

●用途

溶剂型油墨、涂料、底漆、涂层材料

●使用方法

凹版油墨配制方法

使用球磨机或砂磨机等混炼设备，将 SANPRENE IB-851B、颜料、溶剂及油墨助剂（如防结块剂、抗静电剂等）充分混炼，制备凹版油墨。

颜料及油墨助剂的种类与用量，请根据所需颜色及被印刷薄膜的种类酌情设定。

溶剂宜选用乙酸乙酯、异丙醇、甲乙酮及甲苯，或上述溶剂的混合体系。

●一般性状（非规格值）

外观	:	淡黄色液体
粘度 (mPa·s)	:	约 1,000 (20°C)
蒸发残留物(%)	:	约 30
溶剂	:	乙酸乙酯 / 异丙醇 = 约 2 / 1 (质量比)

●包装规格

桶装 170kg