

涂膜附着力增强剂

NOPMAX KA-223/NOPMAX H-8001

产品特点

将 NOPMAX KA-223 (主剂) 与 NOPMAX H-8001 (固化剂) 混合后, 于 130 ~ 140°C 固化可改善阴极电镀钢板与氯乙烯树脂的附着力。

< 评价方法 >

按下列配比混合原料, 评估其附着力、耐热黄变性及储存稳定性。

配合原料		配比 (wt%)
糊状PVC	乙烯醋酸乙烯共聚型	23
混炼型PVC	减粘效果型	3
增塑剂	邻苯二甲酸二异壬酯	26
碳酸钙	轻质碳酸钙	13
	重质碳酸钙	26
块状异氰酸酯	NOPMAX KA-223	4.4
硬化剂	NOPMAX H-8001	0.6
溶剂	矿物油	5


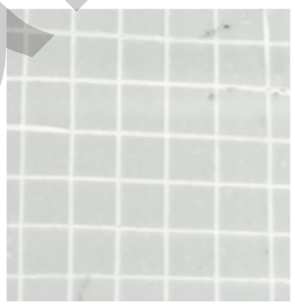

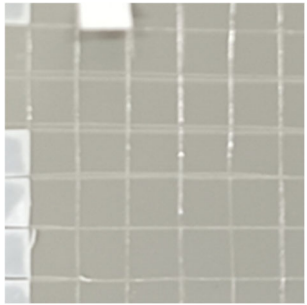

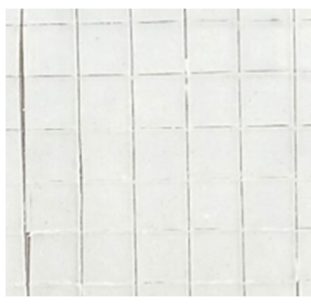
(混合条件)

使用搅拌机*以2000rpm×90秒混合→使用搅拌棒手工混合→再次使用搅拌机*2000rpm×90秒混合

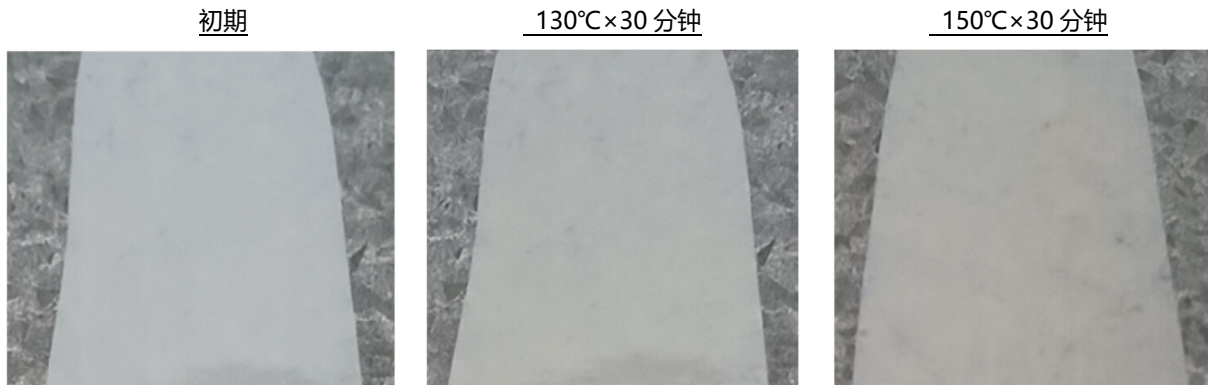
*搅拌机・・・自转・公转式搅拌机(真空型) <株式会社Shinky制造>

●附着力测试

相较于未添加本品的样品, 添加本品后的阴离子电泳涂装钢板附着力(十字切割法)即使经40°C×10天离子交换水浸泡后仍能保持附着力。

	未添加本品	添加本品	耐水试验后(40°C×10日)
胶带剥离前			
胶带剥离后			

●耐热黄变试验



●储存稳定性

	初期	40°C×5 日	40°C×10 日
粘度 (mPa·s/25°C)	300,000	500,000	510,000

●用途

汽车, 防锈涂料用

●使用方法

在涂料中按NOPMAX KA-223 / NOPMAX H-8001 (重量%) =4.4/0.6的比例混合

●一般性状 (非规格值)

	NOPMAX KA-223	NOPMAX H-8001
外观	淡黄色液体	棕色液体
聚合物成分含量 (%)	45	70
粘度 (mPa·s/25°C)	15,000	10,000
潜在 NCO%	2.9	-
胺值	-	229

●包装规格

NOPMAX KA-223 : 罐装 16kg、 桶装 180kg

NOPMAX H-8001 : 罐装 15kg、 桶装 180kg